19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-85307

Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)4月10日

F 01 L F 02 F 7/04 3/00

6848-3G 7708-3G F

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全10頁)

会発明の名称

内燃機関の排気装置

创特 願 平1-220314

223出 願 平1(1989)8月29日

⑫発 明 者 萩 原 旭

神奈川県相模原市西橋本1丁目27番12号 大島建設株式会

社内

勿出 顋 人 大島建設株式会社 神奈川県相模原市西橋本1丁目27番12号

個代 理 人 弁理士 富崎 元成

1. 発明の名称

内燃機関の排気装置

2. 特許請求の範囲

1. クランク軸によりピストンがシリンダ内を 往復動するタイプの4サイクル往復動内燃機関に おいて、前記ピストンと前記クランク軸を連結す る連接棒との間にスプリングを介在させ、前記ヒ ストンの排気サイクル中に前記シリンダ内に残留 した排気ガスを前記スプリング圧で排出すること を特徴とする内燃機関の排気装置。

2. シリンダブロックと、ロータリシリンダバ ルブと、ピストンと、クランク軸などとからなる 回転式スリーブバルブ内燃機関において、

a. 前記シリンダブロックは混合ガスおよび排 気ガスを吸入、排出するための吸入孔と排気孔と を有し、

b. 前記ロータリシリンダバルブは前記シリン ダブロック内で回転自在に支持され中心に一端が 密閉された円筒空間を有し、かつ

c. 前記ロータリシリンダバルブの外周には開 口部を有し、かつ

d. ロータリシリンダバルブの一端には歯車を

e . 前記ロータリシリンダバルブ内に摺動自在 に挿入した前記ピストンと、

f . 前記ピストンは、ピストン本体を、前記 ロータリシリンダバルブの軸線方向にスプリング を介在させて移動自在に、ピストン支持体に設け ててなり、

g. 前記ピストン支持体に連結した連接棒に回 転自在に設けたクランク軸と、

h. 前記ピストンは、ピストン本体を、前記 ロータリシリンダバルブの軸線方向にスプリング を介在させて移動自在に、ピストン支持体に設け ててなり、

i . 前記クランク軸に設けられ前記歯車とかみ 合うクランクギアとからなることを特徴とする内 燃機関の排気装置.

3. 請求項2において、前記吸入孔と前記排気

孔をシールするために前記開口部の周囲を環状に シールリングを配置したことを特徴とする内燃機 関の排気装置。

4. 請求項2または3において、前記ピストン本体が前記スプリングに抗して一定間隔以上に移動できないストッパーを設けたことを特徴とする内燃機関の排気装置。

5. 請求項2、3、4から選択される1項において、一端が密閉された円筒空間を有する前記ロータリシリンダバルブに換えて、両端が解放された円筒空間を有するロータリシリンダバルブであり、前記円筒空間の解放された一端にシリンダブロックを前記シリンダブロックを前記シリンダブロックに固定したことを特徴とする内燃機関の排気装置。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、内盤機関の排気装置に関する。更に詳しくは、4 サイクル往復動内燃機関におい

により商業的には数種類の機構が採用されている。主に汎用機関に用いられている選弁式と、自動車用機関などに用いられている頭上弁式とに大別される。また、駆動装置には、歯車駆動、チェーン駆動、歯付ベルト駆動の各方式がある。スリーブ弁機構は、シリンダ内面にスリーブをはめ、このスリーブを上下運動または回転駆動させて吸・排気口を開閉するものである。

回転弁は、吸排気通路または燃焼室の一部に回転子を設け、この回転子を回転させて吸・排気回転子を回転させて吸・排回である。スリーブ弁は、スリーブ弁は、スリーブ弁は、スリーブを回転であり、例えば、登録実用新ないのであり、例などに記載されている。これらスリーでのは、弁孔面積を大きくとがでいているが、発気のための通気効率が良い、弁機構が出している、騒音が少ないなどの特長を有している。、騒音が少ないなどの特長を有している。

しかし、スリーブとシリンダブロック間の気密

て、ピストンにスプリングを組み込んで排気効率 を改善した内機機関の排気装置に関する。

[従来技術]

ピストンが往復動するタイプの内燃機関は、燃料と空気との混合ガスを吸気弁からシリンダ室に吸入し、シリンダ室で爆発燃焼後、排気弁から燃焼ガスを排出する。爆発燃焼後の排気ガスは、ピストンをシリンダー内で移動させて排気弁から排出される。

一方、給排気のための弁機構は、きのこ弁機構、スリーブ弁機構、回転弁機構の3つに大別される。きのこ弁機構は、内燃機関に広く用いられており、通常弁装置と駆動装置とで構成されている。弁装置には、弁の開閉を制御するカムと、カムの運動を伝達する伝達機構と、弁の開閉運動に変換する開閉機構とがある。この駆動装置は、クランク軸の回転と同期してカム軸を駆動する機構である。

現在用いられているきのこ弁装置は、機関の性能特性、燃焼室形状、サービス性、製造価格など

性の保持、回転接触面の潤滑の困難性、摩擦損失などの点から特殊用途以外は現在は実用化されていない。本出願人は、従来のスリーブバルブ内燃機関の有する欠点を改良したものを特願昭63-134311号として出願した。更に、この発明の改良として、排気効率を良くした、特願平1-121485号として出願した。

[発明が解決しようとする課題]

世来の内燃機関の排気サイクルは、ピストのの 上死点の位置とシリンダーへッドの上面をだめる。 したがって、この陰間の容をためる。 の分が排出されないことになる。ことになるが が前記したないが低下するイブの内 は、が前記したスリーブバルブタイプの力 は、過去の技術であり開発のシール技会で がれている。 になるがががいた。 は、がは、がないという同題があったが がいた、スリーブバルであり間 は、がないというでは、排気がないというでは、 が知られている。 は、発展に排気を が知られている。 は、発展でありますが、 が知られないというでは、 が知られている。 は、第二十二2148 5号で出願したものは、シリンダーヘッドにスプリングで支持したピストンを組み込んで排気効率 を改良したものである。しかし、このタイプは、 構造が複雑になる。

この発明の目的は、排ガスの排気効率を向上されるためにピストンの構造を改善した内燃機関の 排気装置を提供することにある。

この発明の他の目的は、吸排気効率を向上させた回転式スリーブバルブ内燃機関の排気装置の構造を提供することにある。

この発明の更に他の目的は、回転式スリーブバルブのシール効果を向上させた回転式スリーブバルブ内燃機関の排気装置を提供することにある.

[前記課題を解決するための手段]

前記課題を解決するために次のような手段を探る。

第1の手段は、

· .

クランク軸によりピストンがシリンダ内を往復動するタイプの 4 サイクル往復動内燃機関において、前記ピストンと前記クランク軸を連結する連

f. 前記ピストンは、ピストン本体を、前記ロータリシリンダバルブの軸線方向にスプリングを介在させて移動自在に、ピストン支持体に設けててなり、

g. 前記ピストン支持体に連結した連接棒に回転自在に設けたクランク軸と、

h. 前記ピストンは、ピストン本体を、前記ロータリシリンダバルブの軸線方向にスプリングを介在させて移動自在に、ピストン支持体に設けててなり、

i. 前記クランク軸に設けられ前記歯車とかみ合うクランクギアとからなる内燃機関の排気装置である。

第2手段において、前記吸入孔と前記排気孔を シールするために前記開口部の周囲を環状にシー ルリングを配置すると更に良い。

前記第1手段または第2手段において、前記ピストン本体が前記スプリングに抗して一定間隔以上に移動できないストッパーを設けると更に効果的である。

接棒との間にスプリングを介在させ、前記ピストンの排気サイクル中に前記シリンダ内に残留した排気ガスを前記スプリング圧で排出することを特徴とする内燃機関の排気装置である。

第2の手段は、

シリンダブロックと、ロータリシリンダバルブと、ピストンと、クランク軸などとからなる回転 式スリーブバルブ内燃機関において、

a. 前記シリンダブロックは混合ガスおよび排気ガスを吸入、排出するための吸入孔と排気孔と を有し、

b 前記ロータリシリンダバルブは前記シリンダブロック内で回転自在に支持され中心に一端が密閉された円筒空間を有し、かつ

c. 前記ロータリシリンダバルブの外周には開 口部を有し、かつ

d. ロータリシリンダバルブの一端には歯車を 有し、

e. 前記ロータリシリンダバルブ内に摺動自在に挿入した前記ピストンと、

前記第1手段または第2手段において、一端が密閉された円筒空間を有する前記ロータリシワグバルブに換えて、両端が解放された円筒空間の解放された一端にシリンダブロックを前記シリンダブロックに固定シリンダブロックに固定しても良い。

[作用]

スタータでクランク軸を回転駆動させる。 ピストンが下死点に向けて移動するとき、すなわちシリンダヘッドに対して遠くなる方向に移動するとき、気化器から混合ガスを吸入する。 ピストンが再び上死点に向かう、すなわちシリンダヘッドに接近して混合ガスを圧縮する。

このとき、わずかにピストン本体は、圧縮ガスのガス圧により後退し、スプリングを圧縮する。 ピストンが上死点到達直前に、点火アラグが圧縮 した混合ガスに点火し、ピストンが上死点に到達 後燃焼・膨張させる。ピストンは、燃焼ガスに押 されて移動し、クランク軸を駆動する。ピストン本体は、爆発力により一旦後退するが、元の位置に戻る。再びピストンが上昇し、排気孔からエンジン外部へ排気する。シリングヘッドとピストン本体の陵間はほとんどないので大部分の排ガスは排出される。以後この動作を繰り返す。

[第1実施例]

ロータリシリンダバルブ3の一端には、ベベルギア4が一体に連結されている。ベベルギア4 は、ロータリシリンダバルブ3と別体で作り歯切 り加工後、組立てて作る方法でも良い。ロータリシリンダバルブ3の中央部には、内部からてあばだ円で出口は円形の形状の開口部5が設けて3の外間には、複数の羽根6が半径方向に一体に設けてある。羽根6は、冷却水を循環させるためですっての羽根に相当し、ロータリシリンダバルブ3の回転軸線に対してリード角を有している。

シリンダブロック1には、吸入孔10、排気孔が設けてある。吸入孔10、排気孔の開口位置は、エンジンの吸入、圧縮、膨張、排気のサイクルに合致するように、開口部5の回転と同期づたように設けてある。ロータリシリンダバルブ3とシリンダブロック1との間は、空洞になったので洞はロータリシリンダバルブ3をである。この冷却室8には、冷却水を入れてロータリシリングバルブ3の外周を冷却する。

更に、ロータリシリンダバルブ3の両端は、ベ アリング9で回転自在に支持されている。ベアリ

ング9は、耐熱、耐腐食性のある材質を選び、スラスト方向の荷重に耐えうるペアリングを用いる。クランク軸20には、中央にピン21を挟んで両端に腕部22、22と、この腕部22には、更にピン21と偏心してジャーナル部23を有している。ジャーナル部23は、クランクケース2内にペアリング24によって支持されている。

クランク軸 2 0 の一端には、クランクギア 2 6 が一体または別体に設けてある。クランクギア 2 6 は、ベベルギアでありロータリシリンダ 3 の一端のベベルギア 4 にかみ合っているのでロータリシリンダバルブ 3 を駆動する。クランクギア 2 6 と、ベベルギア 4 の歯数比は、1:2である。クランクギア 2 6 が 2 回転に対し、ベベルギア 4 が 1 回転である。

クランク軸20のピン21には、連接棒30の一端が回転自在に設けてある。連接棒30の他端には、ピストンピン31が挿入されており、ピストンピン31の両端はピストン支持体32に固定してある。ピストン支持体32の外側には、ピス

トン本体33がロータリシリンダバルブ3の軸線方向にコイルスプリング34を介して移動自在に設けられている。これらピストンピン31、ピストン支持体32、コイルスプリング34およびピストン本体33からピストンPが構成されている。

また、ピストン本体33の内側の上部には、上部ストッパ35が一体成形され、下部には下部ストッパ36が固定されている。この上部ストッパ35と下部ストッパ36との間において、ピストン本体33はピストン支持体32に対して相対移動するようになっている。ピストン本体33の外間の溝は、2本の圧力リング37、37、オイルリング38がそれぞれはめ込んである。

第2図(a)、(b)、(c)、(d)に示す図は、ロータリシリンダバルブ3の開口部5のシールリング40の構造、形状を示す。第2図(a)は、ロータリシリンダバルブ3の開口部5を軸線に垂直な方向に切断した断面図である。第2図(b)は、第2図(a)の矢印bの方向、す

なわち内孔からみた図である。第2図(c)は、第2図(a)の矢印c、すなわち外側からみた図である。第2図(d)は、第2図(c)のd-d断面図である。

開口部らは、図で理解されるようにロータリシリンダバルブ3の内孔部は長だ円形状をしていて、出口は円形の形をしている。内孔部を円形にすると、ピストンの移動方向の開口部5が大きくなり、結果として圧縮比が低下する。すなわち、ピストンの圧カリング37は、開口部5を越えて圧縮すると、ガス漏れが生じるためである。

ロータリシリンダバルブ3の外周面19でかつ 開口部5の円周位置には、シールリング40が配置してある。シールリング40は、円環状の形で あり、かつロータリシリンダバルブ3の外周面1 9に沿うように円筒曲面を有している。外周間面1 9の開口部5の円周には、リング溝41が形成してある。リング溝41には、シールリング40が 挿入してある。リング溝41は、オイル供給路4 2と連通している。

溝を満たす。シールリング40の底面には、同様にオイル溝が設けてあり、オイル貫通孔45間をオイルが流れるように構成されている。

また、リング溝41の底面とシールリング40の底面との間には、波状に変形した板バネ46が挿入してあり、常にシールリング40を外側にバネカで押し出している。シールリング40は、ロータリシリンダバルブ3の内周壁面に押されて気密を保持する。シリンダブロック1の上部にはロータリシリンダバルブ3と一体となっているシリンダヘッド47が設けられている。

シリンダヘッド47の中央部には、アラグネジ 穴48が形成してある。シリンダヘッド47の中 心部には、点火アラグ49を収納するためのアラ グ収納穴50が一体に形成してある。アラグネジ 穴48には、点火アラグ49が取り付けてある。

第4図に示すものは、シリンダブロック1に設けた吸入孔10、排気孔15の形状を示す展開図である。排気孔15、吸入孔10以下の高さ(図示上)は、開口部5の直径とほぼ同一の大きさで

一方、リング溝41は、オイル排出路43と連通している。オイル供給路42、オイル排出路43と43は、ロータリシリングパルブ3の軸線方向にないが設けてあり、クランクケース2内には、エンジンオイルは、エンジンオイルは、ロータリシリンイイルである。エンジンオイルは、ロータリシリンイイルである。エンジンオイルは、ロータリシストのでは、第3図参照)からオイルが供給され、リング441を満たした余剰のオイルは、オイル排出路43を通してクランクケース2に戻される。

なお、オイル取入口44は、オイルを取り入れやすくするためロータリシリンダバルブ3の接続方向を向いている(第3図参照)。一方、シールリング40は、断面がほぼ矩形をしたものであり、外周の所定間隔ごとにオイル貫通孔45は、リング溝41の底面からオイルをシールリング40の外表面に浸み出すようにしたものである。表面に浸み出てオイルは、シールリング40の表面に設けたオイル

ある。排気孔15、吸入孔10の円周方向の両便には、吸入孔10と直径が同じ半円形の半円突部 11が突き出た形状を有している。半円突部11 と半円突部11との間は、橋部12で連結されている。この橋部12は、シールリング40の脱落 を防止するものである。最初に円形の開口部5の環状で半円周にわたって吸入孔10と連通するので吸入効率が良い。排気孔(図示せず)は同様の形状をしており、説明は省略する。

作 動

 このとき、クランク軸20のクランクギア26は、ロータリシリンダバルブ3を駆動しているので、開口部5と吸入孔10が一致するようにタイミングが調節されている。ピストンPは再び上死点に向かう、すなわち退合ガスAを圧縮する。この圧縮によりピストン本体33も若干移動する。すなわち、コイルスプリング34が圧縮される(第5図a)。

くても良い。第6図に示す断面図は、シリンダブロック1の側面に設けた例である。圧縮行程サイクル中に、ロータリシリンダバルブ3の閉口部5が点火プラグ49が位置するように点火プラグ49をシリンダブロック1に設けたものである。エンジンのヘッド構造が簡素化する効果がある。

第7図(a)、(b)に示すものは、ロータリシリンダバルブ3の他の実施例を示すものは、ロータのある。第7図(a)は、ロータリシリンダバルで3の横断面図であり、第7図(b)は第7図(┢の方向からみた図である。前記とググルであった。この実施例は、シールリング40を二重に設けたので、シール性能が良い。またリンダバルブ3の中心軸線に対してθ」傾いて開けられている。

オイル取入口44から入ったオイルは、ロータ リシリンダバルブ3の回転による遠心力により上 ピストンPは、燃焼ガスに押されて移動し、連接棒30、ピン21を介してクランク軸20を駆動する。このとき、同時に一旦ピストン本体33と無機焼したガスに押されてコイルスプは、のでではないの位置に戻る。爆発燃焼したガスは、急激にピストンPを押すことなく、アウルと対し、開口に与える。再びは通して排ガスを排気15からエンジン外部へ排気する(第5回)

この時、コイルスアリング34の力により、ピストン本体33の下部ストッパ36がピストン支持体32に当たっている。この排気工程中のシリングヘッド47とピストン本体33との間の隙間はきわめて小さいので、排ガスはほとんど完全に排出される。以後この動作を繰り返す。

[その他の実施例1]

前記した実施例の点火プラグ49は、シリンダ ヘツド47に固定するものであった。点火プラグ 49は、必ずしもシリンダヘッド47に固定しな

部に上昇し、シールリング40にオイルを供給した後、オイル排出路43から排出される。オイル排出路43もロータリシリンダバルブ3の軸線に前記角度θ」とは逆方向の角度θ2 だけ傾いている。したがって、遠心力により分力が傾き排出がスムースになる。

前記した実施例のクランクギア26とロータリングバルブ3のペペルギア4の歯数比は2回転に対し、ベベルギア4が1回転である。4サイクル毎にロングバルブ3が1回転することになる・1 8 0 度反対側にもう1個設けるといいである。4サイクルエンジンは成立する。

これは、ロータリシリンダバルブ3と、ベベルギア4の歯車の端数比を変えて実現しても良いし、もう一段歯車を介在させて減速させても良い. ガスシールが難しいロータリシリンダバルブ

3の回転数を減少させるので、前記実施例に比べてガスの漏出を少なくできる。また、回転摩擦損失も前記実施例のものより少なくできる。なお、これらの技術は、特許第135563号(昭和15年)、実公昭25-5704号公報など公知の技術である。

前記実施例のロータリング3の開イング3の関ラールリング30日のロータリング30日では、明ータリング30日に設けた。のは、カールリング30日である。このである。シールリングののである。グロリングのでは、ブロータリングのでは、ブロータリングのでは、ブロータリングのでは、ブロータリングのでは、ブロータリングのでは、ブロータリングの形式には、前記実施例に使用されているのかなるものでは、のに使用されているのかなるものに関い。

[その他の実施例2]

第8回に示す実施例は第1の実施例を変形した

サイクルでの排気効率が良い.

4. 図面の簡単な説明

1 … シリンダブロック、2 … クランクケース、3 … ロータリシリンダバルブ、4 … ベベルギア、5 … 開口部、6.… 羽根、8 … 冷却室、10 … 吸入孔、15 … 排気孔、20 … クランク軸、26 … クランクギア、30 … 連接棒、31 … ピストンピン、32 … ピストン 支持体、33 … ピストン本

ものである。本実施例の大きな特徴は、シリンダ ヘッド47をシリンダブロック1にボルトで固定 し、かつロータリシリンダバルブ3とシリンダ ヘッド47とに分割したことである。シリンダ ヘッド47の下部外周にはオイルリング51と2 本の圧力リング52が装着されている。これはシ リンダヘッド47とロータリシリンダバルズ3と の間が相対回転するので、この隙間から漏れる圧 縮ガスの漏れを防ぐためのものである。

前記した実施例は、すべて回転式スリーブバルブ内燃機関に適用したものであった。しかし、前記明から理解されるように、前記したピストンは、現在広く使用されている通常の往復動タイプの内燃機関に適用できることは明白であり、ここでは図示しないが、従来タイプの内燃機関に適用する。

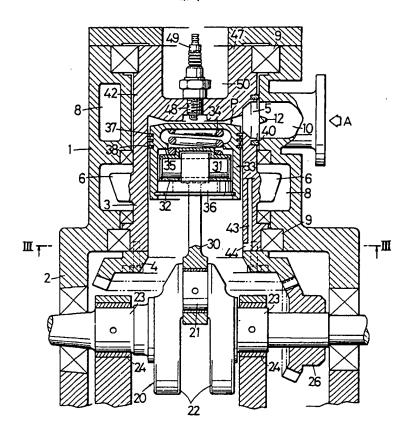
[発明の効果]

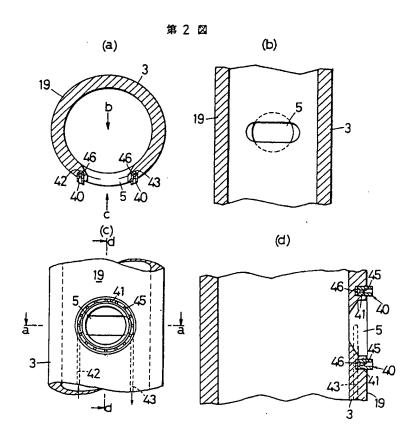
以上詳記したように、この発明は、ピストン本体をシリンダの軸線方向にスプリングを介在させて移動自在に、ピストン本体に設けてあり、排気

体、35…上部ストッパ、36…下部ストッパ、 47…シリンダヘッド

> 特許出願人 大島建設株式会社· 代 理 人 富 绮 元 成

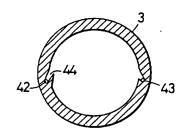
第1四

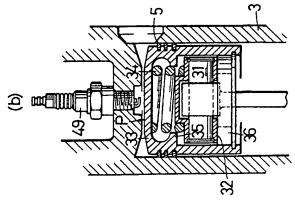




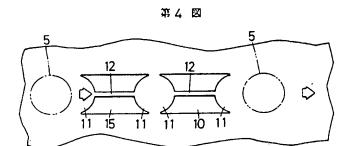
特開平3-85307(9)

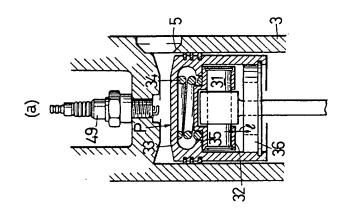




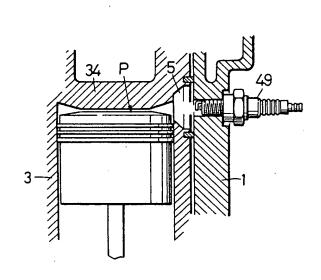


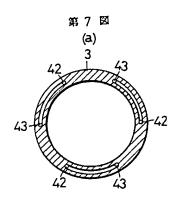
第5図

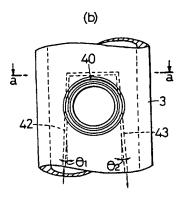




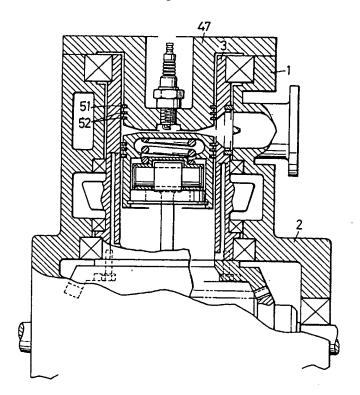
第6図







第8図



PAT-NO:

JP403085307A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03085307 A

TITLE:

EXHAUST SYSTEM OF INTERNAL

COMBUSTION ENGINE

PUBN-DATE:

April 10, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HAGIWARA, AKIRA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

OSHIMA KENSETSU KK

N/A

APPL-NO: JP01220314

APPL-DATE: August 29, 1989

INT-CL (IPC): F01L007/04, F02F003/00

US-CL-CURRENT: 123/188.1

ABSTRACT:

PURPOSE: To enhance the exhaust efficiency by interposing a spring between a piston and a connecting rod that connects it with a crank shaft and exhausting the exhaust gas remained in a cylinder with spring pressure during the exhaust cycle of the piston.

CONSTITUTION: A rotary cylinder valve 3 in the form of cylinder is inserted into a cylinder block 1 freely rotatable, and its both end are supported by bearings 9 freely rotatable. And a piston main body 33 is fitted to the rotary cylinder valve 3 freely slidable, and this piston main 33 is mounted in the outside of a piston supporting body 32 freely movable through a coil spring 34. The piston supporting body 32 is connected to the other end of a connecting rod 30 whose one end is connected to a crank shaft 20 with a pin 32. And, an upper stopper 35 is integrally formed in the upper part of the inside of the piston main body 33, as well as a lower stopper 36 is fixed in the lower part, making

the piston main body 33 free to relatively move against

the piston supporting body 32 between the upper and lower stoppers 35, 36.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio